

Details



Preis 20.690 €

Typ	Pkw
Leistung	132 KW / 179 PS
Leistung	179
Kilometerstand	147.500 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	11/2018
Hersteller Farbe	Santorini Black - Metallic
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Alarmanlage
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- CD-Spieler
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Soundsystem
- USB
- Scheinwerferreinigung

Kontakt

Polar Automobile GmbH
Papenstraße 107
27472 Cuxhaven

Tel.: 04721 666 333 8
E-Mail: info@polar-automobile.de

Jaguar F-Pace*Allrad*Bi-Xen*Kamera*Ambiente*Tempo*Navi*

- | | | |
|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------|
| - Winterpaket | - Raucherpaket | - Ambiente-Beleuchtung |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu |
| - Fernlichtassistent | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Kamera | - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Tempomat |
| - Tuner/Radio | - LED-Tagfahrlicht | - Bi-Xenon Scheinwerfer |
| - Kurvenlicht | - Pannenset | |

Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeugdetails:Marke/Modell: Jaguar F-Pace
Erstzulassung: 11/2018
Kilometerstand: 147.500km
Farbe: Santorini Black - Metallic

-
- Getriebe / Fahrwerk:- Antriebsart: Allradantrieb
 - Bremsanlage: Sportausführung
 - Bremssättel grau lackiert
 - Elektron. Traktionskontrolle
 - Fahrassistenz-System: Antriebsmomentkontrolle (Torque Vectoring)
 - Parkbremse elektronisch (EPB)
 - Schaltfunktion (Schaltwippen/-tasten) am Lenkrad
 - Radstand 2874 mm

-
- Optik:- Armaturentafel Oberteil in Luxtec
 - Dachhimmel Premium-Velours
 - Einstiegsblenden (Edelstahl) beleuchtet, mit Schriftzug Jaguar
 - Innenausstattung: Dekoreinlagen Piano Black
 - Kühlergrill schwarz mit Chromeinfassung
 - Ladekantenschutz (Edelstahl)
 - Lenkrad (Sport/Leder) mit Multifunktion
 - Luftauslass Blende seitlich, Chrom
 - Lufteinlassblende Chrom
 - Scheibenrahmen Chrom
 - Sitzbezug / Polsterung: Leder genarbt
 - LM-Felgen
 - Karosserie: 5-türig
 - Kopfstütze hinten mitte

Kontakt

Polar Automobile GmbH
Papenstraße 107
27472 Cuxhaven

Tel.: 04721 666 333 8
E-Mail: info@polar-automobile.de

Jaguar F-Pace*Allrad*Bi-Xen*Kamera*Ambiente*Tempo*Navi*

-
- Licht & Sicht:- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
 - Einschaltautomatik für Fahrlicht / Lichtsensor
 - Frontscheibe wärmedämmend
 - Heckleuchten LED
 - Heckscheibe heizbar
 - Innenspiegel mit Abblendautomatik
 - Lichtassistent (Coming Home, Leaving Home)
 - Rückfahrkamera

-
- Entertainment:- Audio Interface (Universal-Schnittstelle für iPod / AUX / USB / MP3)
 - Audiosystem Jaguar 180 Watt Klangsystem (CD/DVD)
 - Bluetooth Audio-Streaming
 - Bluetooth-Schnittstelle
 - Jaguar 80 Watt Klangsystem
 - Smartphone-Paket

-
- Assistenzsysteme und Sicherheit:- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
 - Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA)
 - Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent (AEB)
 - Fahrassistenz-System: Berganfahrhilfe (Hill-Holder)
 - Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor
 - Fensterheber elektrisch vorn + hinten
 - Fußgänger-Schutzsystem (Aktive Motorhaube PDBS)
 - Isofix-Aufnahmen für Kindersitz im Fond
 - Kindersicherung elektrisch
 - Kopf-Airbag-System (Windowbag)
 - Reifendruck-Kontrollsystem
 - Rücksitzlehne geteilt/klappbar
 - Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6
 - SCR-System (AdBlue-Technologie)
 - Seitenairbag vorn
 - SOS-Notruffunktion für Lokalisierung Fahrzeug (InControl Protect)
 - Warnanlage für Sicherheitsgurte

-
- Komfort:- Ambiente Interieurbeleuchtung
 - Brillenfach in Dachhimmel / Dachkonsole integriert
 - Einparkhilfe vorn und hinten
 - Fußmatten Premium

Kontakt

Polar Automobile GmbH
Papenstraße 107
27472 Cuxhaven

Tel.: 04721 666 333 8
E-Mail: info@polar-automobile.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 430199369

Jaguar F-Pace*Allrad*Bi-Xen*Kamera*Ambiente*Tempo*Navi*

- Gepäckraum-Abtrennung (Netz)
- Geschwindigkeits-Regelanlage geländeabhängig (All Surface Progress Control, ASPC)
- Getränkehalter vorn mit Abdeckung
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Lenksäule (Lenkrad) mechan. verstellbar
- Mittelarmlehne hinten mit Getränkehalter
- Mittelarmlehne vorn mit Ablagefach
- Sitze vorn mechan. verstellbar (8-fach)
- Steckdose (12V-Anschluß) 2-fach
- Stop-Start-Anlage
- Valet-Funktion (Kofferraum / Handschuhfach)

-Sonstiges:- Fzg. ohne Sitzverstellung elektr.

- Ladekantenschutz (Edelstahl)
- Motor 2,0 Ltr. - 177 kW Diesel KAT
- Nebelschlussleuchte integriert
- Reifen-Reparaturset
- Taschenhaken im Gepäckraum
- Verzurrösen Koffer-/Laderaum

-Serviceleistungen:- Inzahlungnahme: Wir bieten Ihnen faire Preise für Ihr Altfahrzeug.

- Finanzierung: Flexible Finanzierungsmöglichkeiten über Santander- und Bank11.

Transport: Bring- und Abholservice nach Vereinbarung möglich

- Umbau nach Absprache: Individuelle Anpassungen und Umbaumaßnahmen.

- Folierung und Aufbereitung: Professionelle Fahrzeugfolierung und -aufbereitung.

-Mehrsprachige Beratung: Wir sprechen mehrere Sprachen: Deutsch, Englisch, Türkisch, Portugiesisch, Spanisch

- Ansprechpartner:

- Name: Sahin Mohammadi

- Telefon: 0176 31532245

- E-Mail: sm@polar-automobile.de

- Ansprechpartner:

- Name: Rui Picado

- Telefon: 0162 9465674

- E-Mail: rp@polar-automobile.de

-Disclaimer: Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeugs und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem

Kontakt

Polar Automobile GmbH
Papenstraße 107
27472 Cuxhaven

Tel.: 04721 666 333 8
E-Mail: info@polar-automobile.de

Jaguar F-Pace*Allrad*Bi-Xen*Kamera*Ambiente*Tempo*Navi*

Verkaufspersonal.

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage und stehen Ihnen für weitere Informationen jederzeit zur Verfügung!

Kontakt

Polar Automobile GmbH
Papenstraße 107
27472 Cuxhaven

Tel.: 04721 666 333 8
E-Mail: info@polar-automobile.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Diesel
Leistung: 132 kW
Schadstoffklasse: EURO6
Umweltplakette: 4 (Grün)

Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch
Innerort: n.V. l/100km
Außerorts: n.V. l/100km
Kombiniert: n.V. l/100km
Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km
CO2-Emissionen kombiniert: n.V. g/km

Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch
Innerstädtisch n.V. l/100km
Stadttrand n.V. l/100km
Landstraße n.V. l/100km
Autobahn n.V. l/100km
Kombiniert n.V. l/100km
Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km
CO2-Emissionen kombiniert n.V. g/km
Elektrische Reichweite n.V. km

Kontakt

Polar Automobile GmbH
Papenstraße 107
27472 Cuxhaven

Tel.: 04721 666 333 8
E-Mail: info@polar-automobile.de