

## Details



Preis 19.490 €

Typ	Pkw
Leistung	132 KW / 179 PS
Leistung	179
Kilometerstand	147.500 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	11/2018
Hersteller Farbe	Santorini Black - Metallic
Innenbereich	Stoff

## Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Alarmanlage
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- CD-Spieler
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Soundsystem
- USB
- Scheinwerferreinigung

## Kontakt

Polar Automobile GmbH  
Papenstraße 107  
27472 Cuxhaven

Tel.: 04721 666 333 8  
E-Mail: [info@polar-automobile.de](mailto:info@polar-automobile.de)

**Jaguar F-Pace\*Allrad\*Bi-Xen\*Kamera\*Ambiente\*Tempo\*Navi\***

- |                                  |                             |                         |
|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------|
| - Winterpaket                    | - Raucherpaket              | - Ambiente-Beleuchtung  |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu                |
| - Fernlichtassistent             | - Parksensoren vorne        | - Parksensoren hinten   |
| - Kamera                         | - 2-Zonen-Klimaautomatik    | - Tempomat              |
| - Tuner/Radio                    | - LED-Tagfahrlicht          | - Bi-Xenon Scheinwerfer |
| - Kurvenlicht                    | - Pannenset                 |                         |

## Fahrzeugbeschreibung

### Fahrzeugdetails:

**Marke/Modell: Jaguar F-Pace**

**Erstzulassung: 11/2018**

**Kilometerstand: 147.500km**

**Farbe: Santorini Black - Metallic**

---

### Getriebe / Fahrwerk:- Antriebsart: Allradantrieb

- Bremsanlage: Sportausführung
- Bremssättel grau lackiert
- Elektron. Traktionskontrolle
- Fahrassistenten-System: Antriebsmomentkontrolle (Torque Vectoring)
- Parkbremse elektronisch (EPB)
- Schaltfunktion (Schaltwippen/-tasten) am Lenkrad
- Radstand 2874 mm

---

### -Optik:- Armaturentafel Oberteil in Luxtec

- Dachhimmel Premium-Velours
- Einstiegsblenden (Edelstahl) beleuchtet, mit Schriftzug Jaguar
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Piano Black
- Kühlergrill schwarz mit Chromeinfassung
- Ladekantenschutz (Edelstahl)
- Lenkrad (Sport/Leder) mit Multifunktion
- Luftauslass Blende seitlich, Chrom
- Lufteinlassblende Chrom
- Scheibenrahmen Chrom
- Sitzbezug / Polsterung: Leder genarbt
- LM-Felgen
- Karosserie: 5-türig

## Kontakt

Polar Automobile GmbH  
Papenstraße 107  
27472 Cuxhaven

Tel.: 04721 666 333 8  
E-Mail: [info@polar-automobile.de](mailto:info@polar-automobile.de)

**Jaguar F-Pace\*Allrad\*Bi-Xen\*Kamera\*Ambiente\*Tempo\*Navi\***

- Kopfstütze hinten mitte

---

-Licht & Sicht:- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar

- Einschaltautomatik für Fahrlicht / Lichtsensor

- Frontscheibe wärmedämmend

- Heckleuchten LED

- Heckscheibe heizbar

- Innenspiegel mit Abblendautomatik

- Lichtassistent (Coming Home, Leaving Home)

- Rückfahrkamera

---

-Entertainment:- Audio Interface (Universal-Schnittstelle für iPod / AUX / USB / MP3)

- Audiosystem Jaguar 180 Watt Klangsystem (CD/DVD)

- Bluetooth Audio-Streaming

- Bluetooth-Schnittstelle

- Jaguar 80 Watt Klangsystem

- Smartphone-Paket

---

-Assistenzsysteme und Sicherheit:- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite

- Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA)

- Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent (AEB)

- Fahrassistenz-System: Berganfahrhilfe (Hill-Holder)

- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor

- Fensterheber elektrisch vorn + hinten

- Fußgänger-Schutzsystem (Aktive Motorhaube PDBS)

- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz im Fond

- Kindersicherung elektrisch

- Kopf-Airbag-System (Windowbag)

- Reifendruck-Kontrollsystem

- Rücksitzlehne geteilt/klappbar

- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6

- SCR-System (AdBlue-Technologie)

- Seitenairbag vorn

- SOS-Notruffunktion für Lokalisierung Fahrzeug (InControl Protect)

- Warnanlage für Sicherheitsgurte

---

-Komfort:- Ambiente Interieurbeleuchtung

- Brillenfach in Dachhimmel / Dachkonsole integriert

- Einparkhilfe vorn und hinten

## Kontakt

Polar Automobile GmbH  
Papenstraße 107  
27472 Cuxhaven

Tel.: 04721 666 333 8  
E-Mail: [info@polar-automobile.de](mailto:info@polar-automobile.de)

# Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 442122258

**Jaguar F-Pace\*Allrad\*Bi-Xen\*Kamera\*Ambiente\*Tempo\*Navi\***

- Fußmatten Premium
- Gepäckraum-Abtrennung (Netz)
- Geschwindigkeits-Regelanlage geländeabhängig (All Surface Progress Control, ASPC)
- Getränkehalter vorn mit Abdeckung
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Lenksäule (Lenkrad) mechan. verstellbar
- Mittelarmlehne hinten mit Getränkehalter
- Mittelarmlehne vorn mit Ablagefach
- Sitze vorn mechan. verstellbar (8-fach)
- Steckdose (12V-Anschluß) 2-fach
- Stop-Start-Anlage
- Valet-Funktion (Kofferraum / Handschuhfach)

---

-Sonstiges:- Fzg. ohne Sitzverstellung elektr.

- Ladekantenschutz (Edelstahl)
- Motor 2,0 Ltr. - 177 kW Diesel KAT
- Nebelschlussleuchte integriert
- Reifen-Reparaturset
- Taschenhaken im Gepäckraum
- Verzurrösen Koffer-/Laderaum

---

-Serviceleistungen:- Inzahlungnahme: Wir bieten Ihnen faire Preise für Ihr Altfahrzeug.

- Finanzierung: Flexible Finanzierungsmöglichkeiten über Santander- und Bank11.

**Transport:** Bring- und Abholservice nach Vereinbarung möglich

- Umbau nach Absprache: Individuelle Anpassungen und Umbaumaßnahmen.
- Folierung und Aufbereitung: Professionelle Fahrzeugfolierung und -aufbereitung.

---

-Mehrsprachige Beratung: Wir sprechen mehrere Sprachen: Deutsch, Englisch, Türkisch, Portugiesisch, Spanisch

---

- Ansprechpartner:

- Name: Sahin Mohammadi

- Telefon: 0176 31532245

- E-Mail: sm@polar-automobile.de

- Ansprechpartner:

- Name: Rui Picado

- Telefon: 0162 9465674

- E-Mail: rp@polar-automobile.de

---

-Disclaimer: Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen

## Kontakt

Polar Automobile GmbH  
Papenstraße 107  
27472 Cuxhaven

Tel.: 04721 666 333 8  
E-Mail: info@polar-automobile.de

**Jaguar F-Pace\*Allrad\*Bi-Xen\*Kamera\*Ambiente\*Tempo\*Navi\***

Identifizierung des Fahrzeugs und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal.

**Wir freuen uns auf Ihre Anfrage und stehen Ihnen für weitere Informationen jederzeit zur Verfügung!**

## Kontakt

Polar Automobile GmbH  
Papenstraße 107  
27472 Cuxhaven

Tel.: 04721 666 333 8  
E-Mail: [info@polar-automobile.de](mailto:info@polar-automobile.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Diesel  
Leistung: 132 kW  
Schadstoffklasse: EURO6  
Umweltplakette: 4 (Grün)

### Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch  
Innerort: n.V. l/100km  
Außerorts: n.V. l/100km  
Kombiniert: n.V. l/100km  
Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km  
CO2-Emissionen kombiniert: n.V. g/km

### Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch  
Innerstädtisch n.V. l/100km  
Stadttrand n.V. l/100km  
Landstraße n.V. l/100km  
Autobahn n.V. l/100km  
Kombiniert n.V. l/100km  
Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km  
CO2-Emissionen kombiniert n.V. g/km  
Elektrische Reichweite n.V. km

## Kontakt

Polar Automobile GmbH  
Papenstraße 107  
27472 Cuxhaven

Tel.: 04721 666 333 8  
E-Mail: [info@polar-automobile.de](mailto:info@polar-automobile.de)